

MECHANIK-KOMPONENTEN

Automations-Systeme



Lineartische

Baugruppe LT

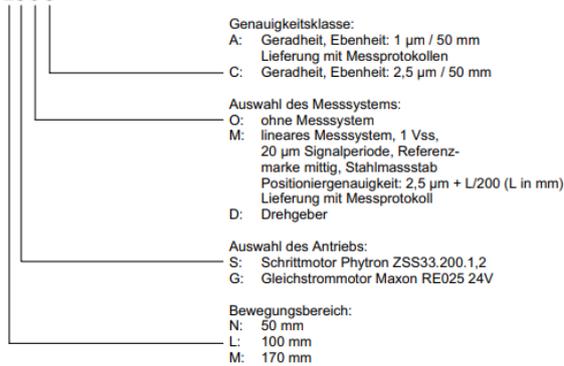


Die Lineartische der LT-Baugruppe zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise und ihre hohe Genauigkeit aus. Durch die Faltenbälge werden Führungen, Gewindespindeln und Messsysteme vor äußeren Einflüssen geschützt.

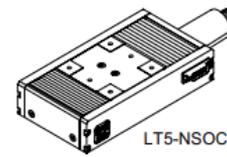
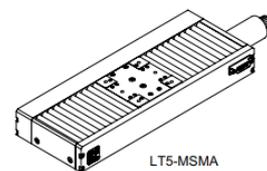
- ✓ spannungsarme Aluminiumlegierung
- ✓ Kreuzrollen- oder Profilschienenführung, spielfrei vorgespannt
- ✓ Kugelumlaufspindel, spielfrei vorgespannt

Schlüsselbeispiel

LT5-LSOC



Konfigurationsbeispiele



Technische Daten für LT 5 / 6 / 8

Verfahrbereich / Hub	LT5	50 / 100 / 170 mm
Verfahrbereich / Hub	LT6 + 8	200 / 300 mm
Führung in N,L Ausführung		Spielfrei vorgespannte Kreuzrollenführung mit Käfigzwangsführung
Führung in M Ausführung		Spielfrei vorgespannter Profilschienenführung
Antriebe, wahlweise für	LT 5	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 1 mm
Antriebe, wahlweise für	LT 6	Schrittmotor / Schrittmotor mit Bremse / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 2 mm
Antriebe, wahlweise für	LT 8	Schrittmotor / Schrittmotor mit Bremse mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 5 mm
Gewicht für N/L/M Ausführung	LT5	1,8 / 2 / 2,7 Kg
Gewicht für N/L Ausführung	LT6	7 / 9,5 Kg
Gewicht für N/L Ausführung	LT8	14 / 18 kg
Material		Spannungsarme Aluminiumlegierung, schwarz eloxiert

Optionen

- ✓ Ohne Messsystem
- ✓ Lineares Messsystem
- ✓ Drehgeber
- ✓ Kundenspezifische Motoren
- ✓ Messsystem TTL

Präzisions-Lineartische

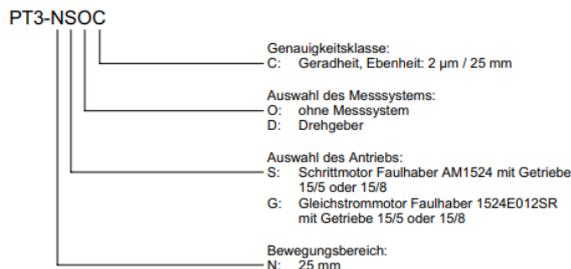
Baugruppe PT



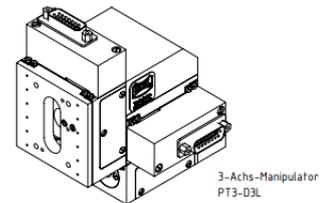
Die Lineartische der PT-Baugruppe zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise und ihre hohe Genauigkeit aus. Durch ihre Konstruktion ohne Führungseinlauf sind sie genauer und höher belastbar als die LT-Serie. Sie sind besonders zur Verwendung als Vertikalachse geeignet.

Die Lineartische der PT-Baugruppe sind im Verfahr Bereich von 25 bis 300 mm verfügbar.

Schlüsselbeispiel



Konfigurationsbeispiel



Technische Daten PT 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8

Verfahrbereich N für	PT3	25 mm
Verfahrbereich N/L/K für	PT4	25 / 50 / 25 mm
Verfahrbereich N für	PT5	50 mm
Verfahrbereich N für	PT6	100 mm
Verfahrbereich N für	PT7	150 mm
Verfahrbereich N/L für	PT8	200 / 300 mm
Antriebe, wahlweise für	PT 3	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit Getriebe 15/5 oder 15/8 mit Spielarme Gewindespindel, Steigung 0,5 mm
Antriebe, wahlweise für	PT4+5+6	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 1 mm
Antriebe, wahlweise für	PT 7	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 2 mm
Antriebe, wahlweise für	PT 8	Schrittmotor / Schrittmotor mit Bremse mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 5 mm
Gewicht für N Ausführung	LT3	0,3 kg
	LT4	1,2 kg
	LT5	2,4 kg
	LT6	3,0 kg
	LT7	9,5 kg
Gewicht für N/L Ausführung	PT8	13,2 / 14,5 kg
Material		Spannungsarme Aluminiumlegierung, hell / schwarz eloxiert
Führung		Spielfrei vorgespannte Kreuzrollenführung

Optionen

- ✓ Ohne Messsystem
- ✓ Lineares Messsystem
- ✓ Drehgeber
- ✓ Kundenspezifische Motoren
- ✓ Messsystem TTL

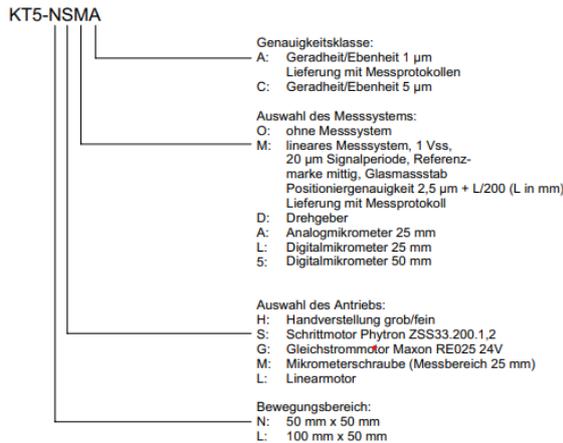
Kreuztische

Baugruppe KT

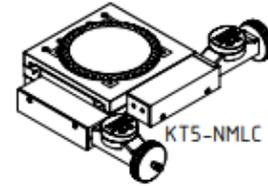
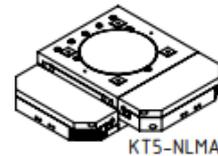


Die Kreuztische der KT-Baugruppe eignen sich besonders für die Anwendung in der messenden Mikroskopie. Durch die offene Bauweise können die Messobjekte auch im Durchlicht betrachtet werden. Eine weitere Anwendung der offenen Tische ist die Dickenmessung von flachen Bauteilen, z. B. Wafern, mit zwei gegenüberliegend angeordneten Sensoren. Die Kreuztische der KT-Baureihe sind im Verfahr Bereich von 50 x 50 bis 420 x 300 mm verfügbar.

Schlüsselbeispiele



Konfigurationsbeispiel



Technische Daten KT 5 / 6 / 7 / 8 / 9

Verfahrbereich N / L für	KT5	50 x 50 / 100 x 50 mm
Verfahrbereich N/L/M für	KT6	100 x 100 / 150 x 100 / 200 x 100 mm
Verfahrbereich N/L für	PT7	150 x 150 / 250 x 150 mm
Verfahrbereich N/L für	PT8	250 x 200 / 350 x 200 mm
Verfahrbereich N/ L/M für	PT9	350 x 300 / 420 x 300 / 460 x 300 mm
Antriebe, wahlweise für	KT5+6	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 1 mm Linearmotor, Spitzenkraft 14 N, magn. Pitch 30 mm
Antriebe, wahlweise für	PT 7+8	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 2 mm / Linearmotor, eisenlos
Gewicht für N/L Ausführung	KT5	4,0 / 5,0 Kg
Gewicht für N/L/M Ausführung	KT6	7,5 / 9,0 / 11,0 Kg
Gewicht für N/L Ausführung	KT7 + KT8	22 / 27 // 31 / 39 Kg
Gewicht für N/L/M Ausführung	KT9	51 / 59 / 64 Kg
Material		Spannungsarme Aluminiumlegierung, schwarz eloxiert
Führung		Spielfrei vorgespannte Kreuzrollenführung

Optionen

- ✓ Ohne Messsystem
- ✓ Lineares Messsystem
- ✓ Drehgeber
- ✓ Kundenspezifische Motoren
- ✓ Messsystem TTL

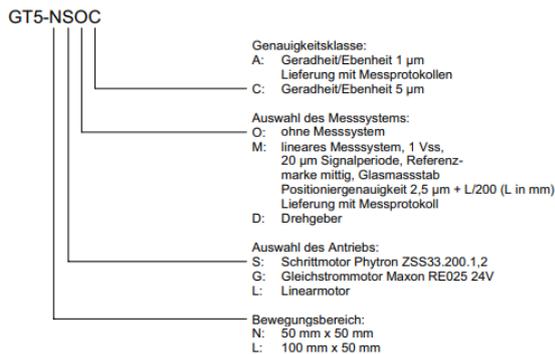
Kreuztische

Baugruppe GT

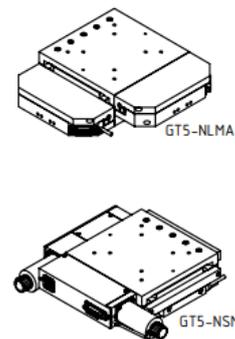


Die Kreuztische der GT-Baugruppe wurde speziell für den Einsatz in der Oberflächen-messtechnik entwickelt. Durch das kompakte Design, sowie die Verwendung ausgesuchter Kreuzrollenführungen und geschliffener Kugelgewindespindeln werden höchste Anforderungen an Ablaufgenauigkeit und Rauschen erreicht. Die Kreuztische der GT-Baureihe sind im Verfahr Bereich von 50 x 50 bis 350 x 350 mm verfügbar.

Schlüsselbeispiel



Konfigurationsbeispiel



Technische Daten GT 5 / 6 / 8 / 9

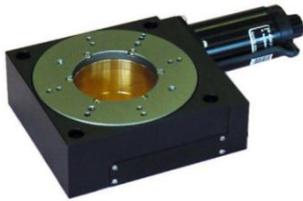
Verfahrbereich N / L für	GT5	50 x 50 / 100 x 50 mm
Verfahrbereich N für	GT6	100 x 100 mm
Verfahrbereich N für	GT8	200 x 200 mm
Verfahrbereich N/L für	GT9	300 x 300 / 350 x 350 mm
Antriebe, wahlweise für	GT5	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 1 mm / Linearmotor
Antriebe, wahlweise für	GT6	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 2 mm / eisenloser Linearmotor
Antriebe, wahlweise für	GT8	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 4 mm / eisenloser Linearmotor
Antriebe, wahlweise für	GT9	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 5 mm
Gewicht für N/L Ausführung	GT5	4,0 / 5,0 Kg
Gewicht für N Ausführung	GT6	9,0 Kg
Gewicht für N Ausführung	GT8	30 Kg
Gewicht für N/L Ausführung	GT9	50 / 65 Kg
Material		Spannungsarme Aluminiumlegierung, schwarz eloxiert
Führung		Spielfrei vorgespannte Kreuzrollenführung

Optionen

- ✓ Ohne Messsystem
- ✓ Lineares Messsystem
- ✓ Drehgeber
- ✓ Kundenspezifische Motoren
- ✓ Messsystem TTL

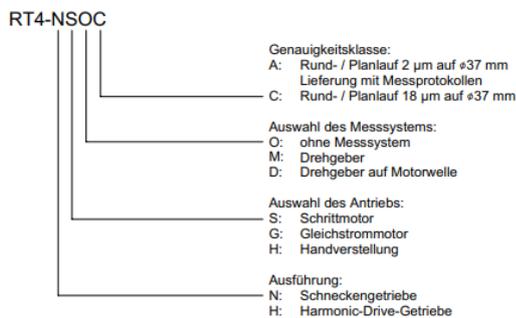
Drehtische

Baugruppe RT

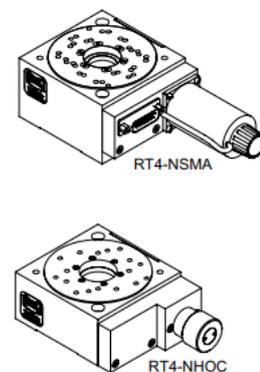


Die Baugruppe RT unserer Präzisionsdrehtische wird überall dort verwendet, wo rotationssymmetrische Bauteile mit hoher Genauigkeit vermessen oder positioniert werden müssen. Spielfrei vorgespannte Wälzlager sorgen für eine hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit. Die exakte Positionierung wird durch einen spielfrei vorgespannten Schneckentrieb gewährleistet. Durch wiederkehrende Anschlussmaße lassen sich die Drehtische auf vielfältige Weise mit anderen Komponenten kombinieren

Schlüsselbeispiel



Konfigurationsbeispiel



Technische Daten RT 4 / 5 / 6 / 7

Verfahrensbereich		unendlich, Endschalter für Referenzposition
Antriebe, wahlweise für	RT4	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannten Schneckengetriebe / $i = 70 : 1$
Antriebe, wahlweise für	RT5	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Schneckengetriebe / $i = 128 : 1$
Antriebe, wahlweise für	RT6	Schrittmotor mit spielfrei vorgespannter Schneckengetriebe / $i = 106 : 1$
Antriebe, wahlweise für	RT7	Schrittmotor mit spielfrei vorgespannter Schneckengetriebe / $i = 100 : 1$
Gewicht für O/M Ausführung	RT4	1,0 / 1,2 Kg
Gewicht für O/M Ausführung	RT5	2,0 / 2,1 Kg
Gewicht für O Ausführung	RT6 + RT7	6,3 / 13,4Kg
Material		Spannungsarme Aluminiumlegierung, schwarz eloxiert
Lagerung		Spielfrei vorgespannte Schrägkugellager

Optionen

- ✓ Ohne Messsystem
- ✓ Drehgeber
- ✓ Kundenspezifische Motoren

Hubtische

Baugruppe HAT

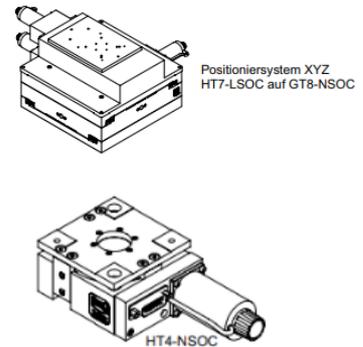


Die Hubtische der Baugruppe HT werden überall dort verwendet, wo Bauteile mit hoher Genauigkeit in vertikaler Richtung positioniert werden müssen. Durch die standardisierten Anschluss Bohrungen fügen sie sich nahtlos in das Baukastenprogramm ein.

Schlüsselbeispiel



Konfigurationsbeispiel



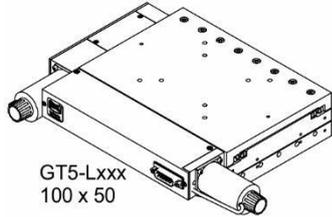
Technische Daten HT 4 / 7

Verfahrensbereich N für	HT4	12 mm
Verfahrensbereich N für	HT7	30 mm
Antriebe, wahlweise für	HT4	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannten Schneckenrieb
Antriebe, wahlweise für	HT7	Schrittmotor / Gleichstrommotor mit spielfrei vorgespannter Kugelumlaufspindel, Steigung 4 mm
Gewicht für Ausführung	HT4	1,0 Kg
Gewicht für Ausführung	HT7	10,0 Kg
Material		Spannungsarme Aluminiumlegierung, schwarz eloxiert
Führung		Spielfrei vorgespannte Kreuzrollenführung

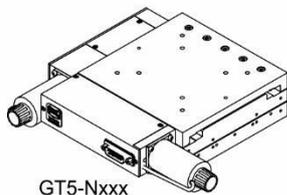
Optionen

- ✓ Ohne Messsystem
- ✓ Drehgeber
- ✓ Lineares Messsystem
- ✓ Kundenspezifische Motoren

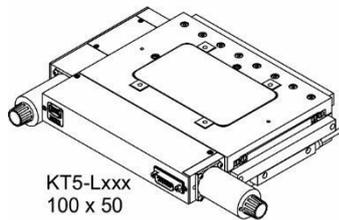
Anwendungsbeispiele



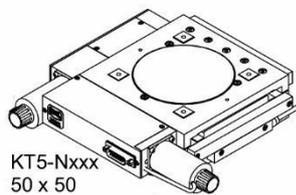
GT5-Lxxx
100 x 50



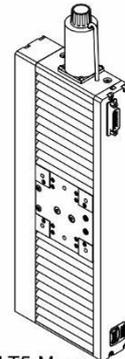
GT5-Nxxx
50 x 50



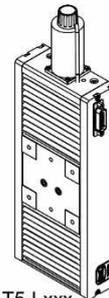
KT5-Lxxx
100 x 50



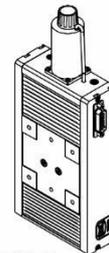
KT5-Nxxx
50 x 50



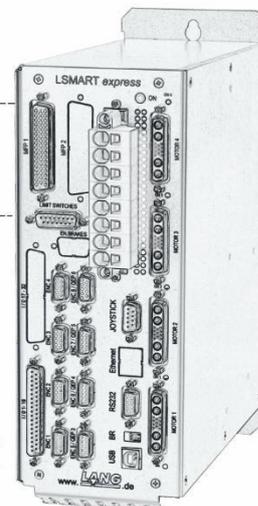
LT5-Mxxx
170 mm



LT5-Lxxx
100 mm



LT5-Nxxx
50 mm



LANG
Positioniersystem
LSMART express



Bedienelemente

Für die exakte und anwenderfreundliche Bedienung unserer Steuerungen bauen wir für Sie auch das passende Bedienteil. Hier ein paar Beispiele:

LANG Joystick für 2 Achsen



LANG Joystick für 3 Achsen



LANG Joystick für 4 Achsen



LANG Bedienteil Trackball



LANG Bedienteil Tipp-Betrieb

